



VARETAS

Alumínio

VARETA ER 5356

AWS ER 5356

Composição Química

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe	Cr	Ti
> 94,00	0,25	0,05 – 5,5	0,10	0,10	4,5 – 5,5	0,40	0,05 – 0,2	0,06 – 0,2

Vareta de alumínio com 5% de magnésio. Apresenta uma boa resistência mecânica, e superior a corrosão quando exposta a água salgada.

Aplicação: Soldagem das ligas: série 7.

Soldagem de metais base: 5050, 5052, 5083, 5356, 5454, 5456.

Obs: Após anodização apresenta coloração esbranquiçada.